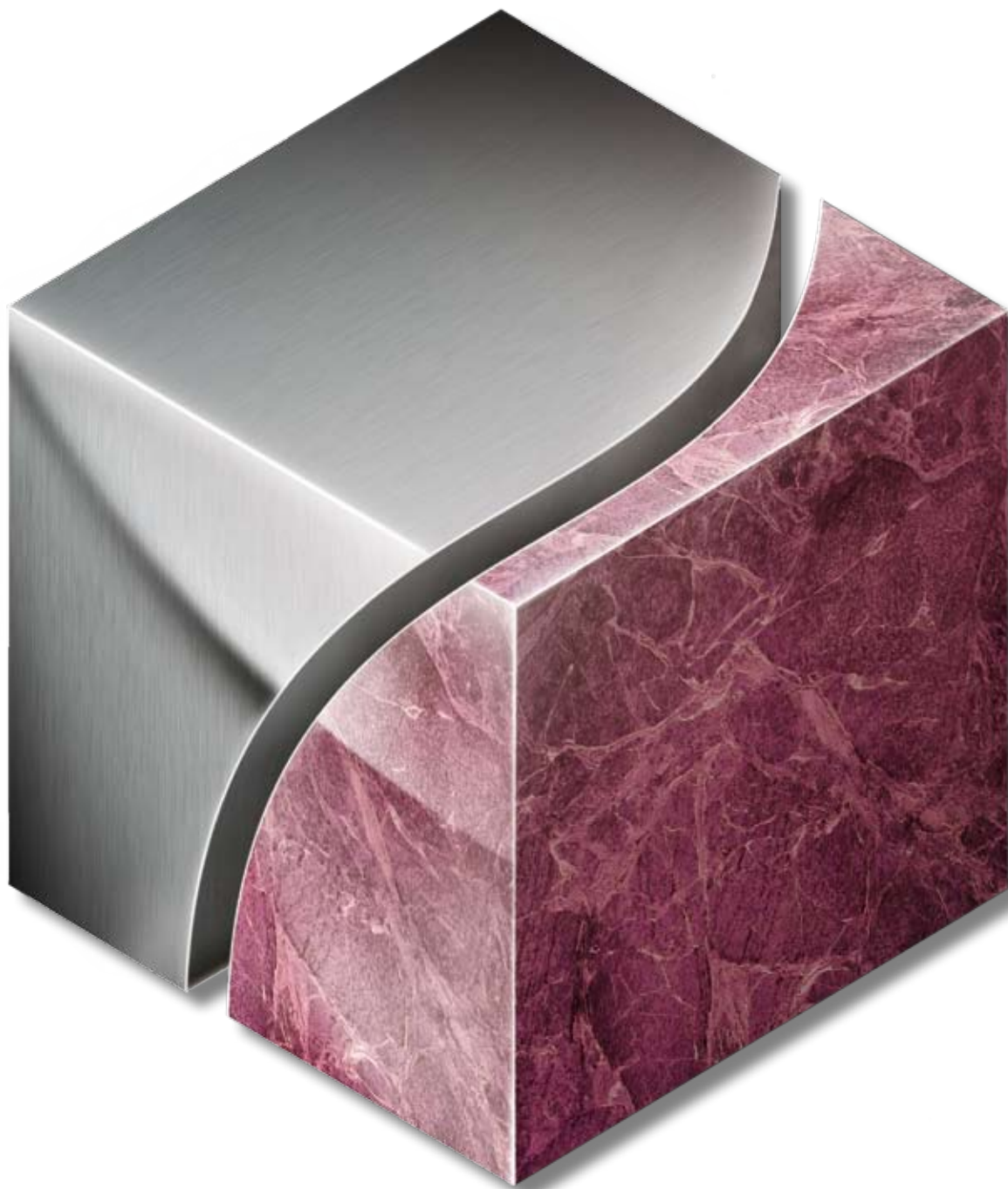


COBOX

COMPACT FORM



MILLING AND CONTOURING CNC WORK STATION



CREATIVE POWER FOR STONE PROCESSING



this compact numerically controlled work centre gives substance to your projects



A centralised automatic system guarantees the lubrication of components, like the guides, racks and screws.

Un sistema automatico centralizzato garantisce la lubrificazione di componenti come guide, cremagliere e viti.



MILLING AND CONTOURING CNC WORK STATION



compatto centro di lavoro
a controllo numerico,
concretizza i vostri progetti



COBOX is a CNC work station with three interpolated axes. The productive heart of this machine is the milling unit which, thanks to the automatic management of a wide range of tools, allows the most varied types of jobs to be carried out rapidly, from engraving to the polishing of materials like marble, granite and natural stone.

COBOX è un centro di lavoro a controllo numerico con 3 assi interpolati. Il cuore produttivo di questa macchina è l'unità di fresatura che, grazie alla gestione automatica di un'ampia schiera di utensili, consente di eseguire rapidamente i più svariati lavori, dalle incisioni alle lucidature, di materiali quali marmo granito e pietre naturali.





this compact numerically controlled
work centre gives substance
to your projects



MILLING AND CONTOURING CNC WORK STATION



The CAD/CAM software supplied makes the various processes of milling, milling pockets and engraving simple and easy.

il software CAD/CAM in dotazione rende semplici ed agevoli le varie operazioni di fresatura sbancamento e incisione



compatto centro di lavoro
a controllo numerico,
concretizza i vostri progetti



COBOX has a work surface which is made up of a rectified aluminium bench, designed with grooves for blocking the material by means of bars with tie-rods or vacuum pumps with suckers. The machine is complete with a tool changing system made up of a 20 slot rack. This is protected by a guard which, during the work cycle, opens to load the tool and closes after each changeover.

COBOX ha il piano di lavoro, composto da un banco in alluminio, dotato di scanalature per il bloccaggio del materiale tramite staffe con tiranti o ventose. La macchina è completa di un sistema cambio utensile composto da una rastrelliera a 20 postazioni; questa è protetta da un carter che, durante il ciclo automatico, si apre per caricare l'utensile e si richiude alla fine di ogni cambio.





technical characteristics

caratteristiche tecniche

specifications

model

X Axis – length of run

Y Axis – length of run

Z Axis – length of run

electric spindle

electric spindle rotation speed

tool attachment

tool change

tool blockage

length of machine

width of machine

height of machine

weight of machine

specifiche

modello

lunghezza corsa - asse X

lungh. corsa - asse Y

lunghezza corsa - asse Z

elettromandrino

velocità di rotazione elettromandrino

attacco utensile

cambio utensile

bloccaggio utensile

lunghezza macchina

larghezza macchina

altezza macchina

peso macchina

advantages

- overall size of the machine is limited
- ample work bench allowing several items to be worked thus reducing idle time for positioning.
- software supplied is easy to understand and perfectly interfaced with the numerical control system.
- versatility, multiple range of use such as engraving, milling, drilling, milling pockets, contouring, profiling, sawing and polishing. -

accessories (optional)

- Laser scanner for plotting 3D shapes
- orbital movement of the electric spindle (4th interpolated axis)
- angular head for orbital movement of the electric spindle
- automatic inclination of the spindle
- laser presetting



units of measure	
	Cobox
mm	3.000
mm	1.500
mm	300
hp	10
rpm	0 - 10000
-	ISO 40
-	automatic
-	pneumatic
mm	4.800
mm	2.950
mm	2.300
kg	3.800



vantaggi

- dimensioni complessive della macchina contenute
- banco di lavoro capiente che consente di mettere in lavorazione più particolari riducendo i tempi morti di posizionamento
- software in dotazione di facile comprensione e perfettamente interfacciato con il sistema a controllo numerico
- versatilità, molteplici campi di applicazione quali opere di incisione, fresature, forature, fresature a scasso, contornature, profilature, tagli e lucidature

equipaggiamento (optional)

- laser scanner per rilievo sagome 3D completo di software di gestione
- orbitazione dell'elettromandrino (4° asse interpolato)
- testina angolare per orbitazione elettromandrino
- inclinazione automatica dell'elettromandrino
- laser presetting



Officine Marchetti spa
Via del Ferro, 40/C
54033 Carrara (MS) Italy
phone +39.0585.857206
fax +39.0585.51975
info@officinemarchetti.com
www.officinemarchetti.com

